

САВЕЗНИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКУ И ИНДУСТРИЈУ
САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI SEKRETARIJAT ZA ENERGETIKU I INDUSTRIJU
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI SEKRETARIAT ZA ENERGETIKO IN INDUSTRIJO
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE
СОЈУЗЕН СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКА И ИНДУСТРИЈА
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ
БЕОГРАД - БЕОГРАД - БЕЛГРАД

Mike Alasa 14, pošt.fah 746, tel. 183-736
TELEX: 11020 YU YUZMBG

Na podlagi prvega odstavka 36. člena zakona o merskih enotah in merilih (Uradni list SFRJ št. 9/84, 59/86, 20/89 in 9/90) na zahtevo LIBELA, INDUSTRIJA TEHTNIC IN FINOMEHANIKE, Celje, Opekarniška 2, izdaja

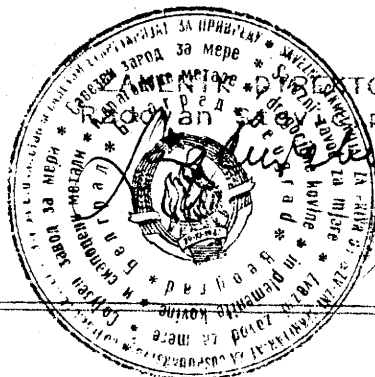
О Д Л О Ч Б О

O DOPOLNITVI ODLOČBE
O ODOBRENJU TIPA MERILA

MERILO: AVTOMATSKA TEHTNICA S SEŠTEVANJEM
OZNAKA TIPA MERILA: APTD2-D1; APTH1-D1
PROIZVAJALEC MERILA: LIBELA, CELJE
URADNA OZNAKA TIPA: M-5-27

Pri tipskem preskusu je bilo ugotovljeno, da merilo ustreza metroloških pogojih, predpisanim s pravilnikom o metroloških pogojih za avtomatske tehtnice s seštevanjem zveznih rezultatov tehtanja (Uradni list SFRJ št.59/87).

Št.: 0201-3710/90
Beograd, 25.03.1991.godine



PRILOG REŠENJU O DOPUNI REŠENJA O ODOBRENJU TIPA
MERILA BROJ 0204-3710/90

1. Rešenjem o odobrenju tipa merila broj 0204-2914/90 od 20.07.1990. godine pod službenom oznakom M-5-27 odobrena je AUTOMATSKA ELEKTROMEHANIČKA VAGA tip AUT D2-D1 ; ADT D2-D1 ; PUT D2-D1 proizvodnje "LIBELA" Celje Opekarniška 2.

2. Rešenje o odobrenju tipa merila iz tačke 1. ovog rešenja o dopuni rešenja o odobrenju tipa merila dopunjuje se u sledećem:

2.1 Naziv merila

AUTOMATSKA VAGA ZA DISKONTINUIRANA MERENJA

2.2 Podaci o metrološkim svojstvima i upotrebljivosti merila

2.2.1 Klasa tačnosti (III)/(C) (III)/(D)

Prema Pravilniku o metrološkim uslovima za merila mase automatske vage sa sabiranjem diskontinuiranih rezultata merenja ("Službeni list SFRJ", broj 59/87)

2.2.2 Merni opsezi

Merna naprava	Elektronski uredjaj	DPA-S	$n_{\max} = 1\ 000d$
		DPA-F	$n_{\max} = 2\ 000d$
	El-meh pretvarač		klase tačnosti C
Neautomatski režim rada	APTD2-D1	20kg	$\leq \text{Max} \leq 60\text{kg}$
	APTH1-D1	20kg	$= \text{Max} = 100\text{kg}$
			Min = 20d
Automatski režim rada	(III)/(C)		Min = 1\ 200d
	(III)/(D)		Min = 600d
	Max= 50kg		2 ciklusa u min.
	Max=100kg		1.3 ciklusa u min.

2.2.3 Referentni uslovi

Elektromehanička vaga mora ispuniti zahteve Pravilnika o metrološkim uslovima za merila mase - automatske vage sa sabiranjem diskontinuiranih rezultata merenja ("Službeni list SFRJ", broj 59/87) pri:

- promeni napona napajanja od -15% do +10% nazivne vrednosti
- promeni frekvencije od -2% do +2% nazivne vrednosti
- promeni temperature od 0°C do 40°C

2.2.4 Namena merila

Merilo je namenjeno za merenje praškastog i zrnastog materijala. Merenje se odvija tako što se sabiranjem rezultata uzastopnih pojedinačnih merenja formira izmerena masa rasutog materijala.

2.3 Osnovne karakteristike konstrukcije i funkcionalnosti

2.3.1 Opis i sastav mehaničke konstrukcije merila dat je u osnovnom rešenju o odobrenju tipa ovog merila.

Pod oznakom tipa APTD2-D1 daje se automatska vaga za diskontinuirana merenja čiji se koš direktno oslanja na dva merna pretvarača, pod oznakom tipa APTH1-D1 data je automatska vaga za diskontinuirana merenja hibridne konstrukcije sa jednim mernim pretvaračem.

2.3.2 U ovim vagama mogu se koristiti elektromehanički meri pretvarači odobreni za primenu u merilima mase klase tačnosti (III) prema uslovima navedenim u tom rešenju.

2.3.3 Elektronski uredjaj DPA 1000 odobren je za primenu u elektromehaničkim vagama pod sl. oznakom M-0-24 i izveden je sa 12 bitnim A/D pretvaračem, te mu je dodata pod oznaka "S" da bi se razlikovao od elektronskog uredjaja sa 14 bitnim A/D pretvaračem koji nosi oznaku "F". Električne karakteristike elemenata u sklopu su ostale nepromenjene.

Program za rad oba uredjaja je uskladjen sa zahtevima za vage za diskontinuirana merenja.

2.4 Osnovne funkcije i elementi vage

2.4.1 Osnovne funkcije i testni programi opisani su u dokumentaciji proizvođača 80.60.0055, februar 1990 god.

2.4.2 Na pokazivaču vage posle izvršenja željenog ciklusa merenja iskazuje se parcijalni total, a potom se može pozvati i ukupni total. Ukupni total se na pokazivaču iskazuje u dva dela i to prvi deo u tonama i drugi deo u kilogramama. Vrednosti totala zaštićene su baterijskim napajanjem i ne mogu se poništiti pre nego se odštampaju.

2.4.3 Vaga je opremljena sa ugradjenim ili pripadajućim alfanumeričkim štampačem sa deset cifarskih mesta za štampanje izdate količine mase. Ugradjeni štampač ili priključeni štampač pri pregledu vage moraju biti u funkciji.

2.4.4 Vaga može imati i funkciju merenja ostatka u neautomatskom radu, kao i uredjaj za predodređjivanje broja ciklusa merenja ili količine za izdavanje.

2.4.5 Natpisi i oznake

Natpisi i oznake moraju biti u skladu sa članom 25. do 27. Pravilnika o metrološkim uslovima za merila ma-

se - automatske vage sa sabiranjem diskontinuiranih rezultata merenja ("Sl.list SFRJ", br.59/87).

2.4.6 Način žigosanja merila

Osnovnim i godišnjim žigom za merila vaga se žigoše na mestu predviđenom za nanošenje žiga, na plombi prema slici u prilogu i na ntpisnoj pločici. Da bi se sprečilo odvajanje elektronskog uređaja i mehaničkog dela vage potrebno je da se žigoše natpisna pločica pripadnosti i spojna kutija vodova od mer-
nih pretvarača.

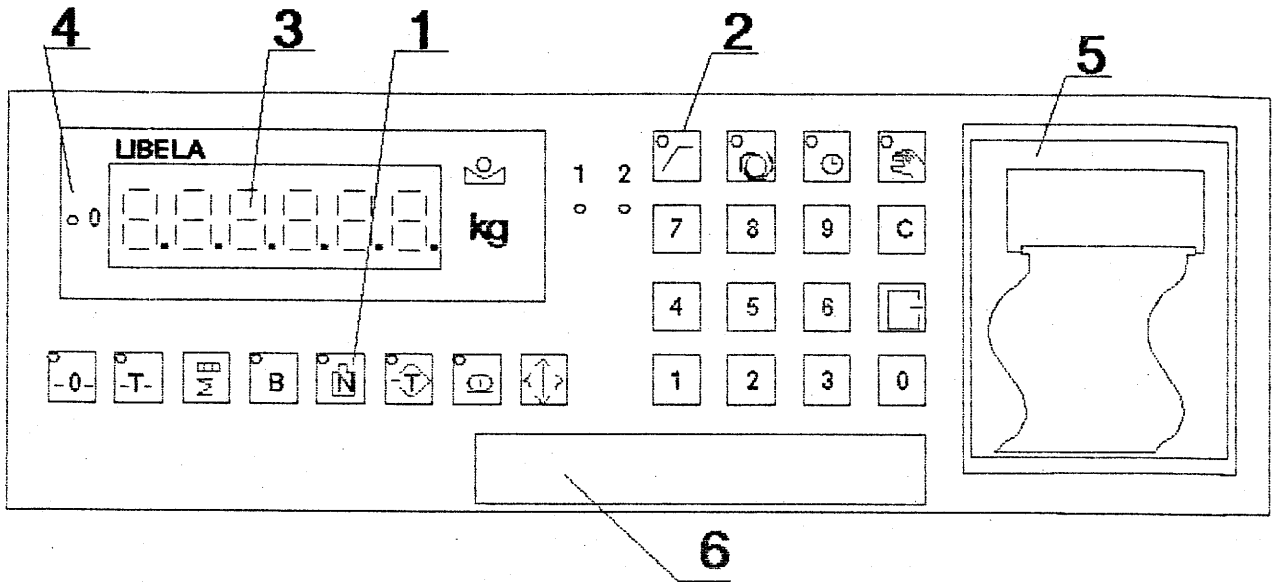
3 Napomene

- 3.1 Uz svaku vagu mora biti isporučeno uputstvo o rukovanju i održavanju merila, koje mora posebno da sadrži uslove za ispravno korišćenje merila.
- 3.2 Ovim rešenjem o odobrenju tipa merila ne potvrđuju se svojstva merila u pogledu bezbednosti.

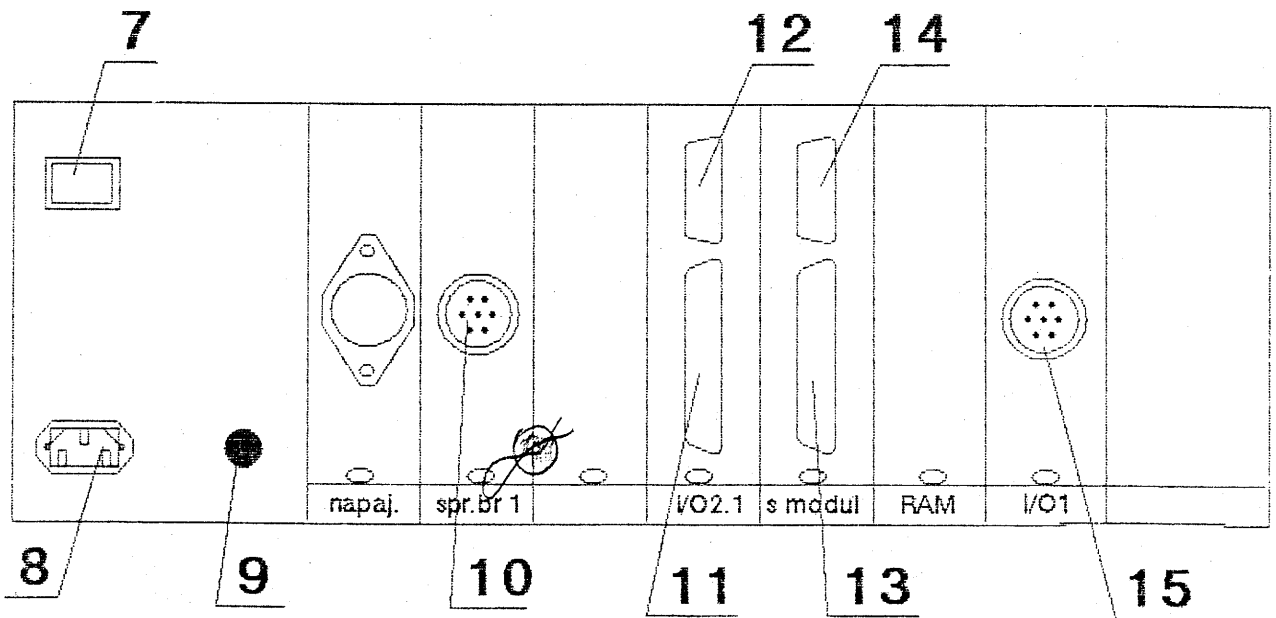
U Beogradu,
25.03.1991.



prednja strana



zadnja strana



slika 1.1: spoljasnji izgled DPA 1000